

FUNDA SILICONA AISLANTE VIDRIO -15C3

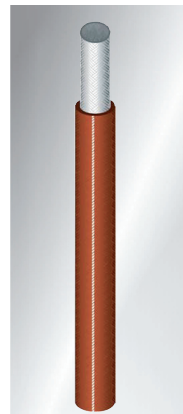
CARACTERISTICAS:

TEMPERATURA TRABAJO: -60/250°C
TEMPERATURA PUNTA: 290°C.
RIGIDEZ DIELECTRICA: 3 - 5 KV

FUNDA TRENZA VIDRIO CON CAPA
REFORZADA DE CAUCHO DE SILICONA

Ø INTERIOR	TOLERANCIA	Ø INTERIOR	TOLERANCIA
2,00	+/- 0,20	16,00	+/- 1,00
2,50	+/- 0,20	18,00	+/- 1,00
3,00	+/- 0,20	20,00	+/- 1,00
4,00	+/- 0,25	22,00	+/- 1,00
5,00	+/- 0,25	25,00	+/- 1,00
6,00	+/- 0,25	30,00	+/- 2,00
8,00	+/- 0,25	35,00	+/- 2,00
10,00	+/- 0,50		
12,00	+/- 0,50		
14,00	+/- 1,00		

FABRICACION ESTÁNDAR EN ROJO TEJA



FUNDA AISLANTE VIDRIO - 21 F

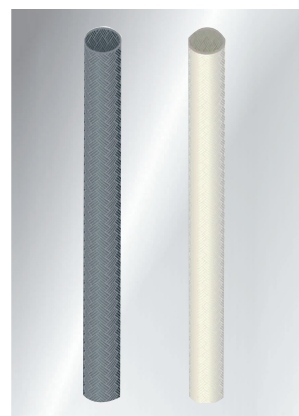
CARACTERISTICAS:

TEMPERATURA TRABAJO: -30/280°C.
TEMPERATURA PUNTA: 320°C.
RIGIDEZ DIELECTRICA: 0,8 - 1,2 KV.

FUNDA TRENZA VIDRIO CON EPOXY

Ø INTERIOR	TOLERANCIA	Ø INTERIOR	TOLERANCIA
2,00	+/- 0,25	16,00	+/- 1,00
3,00	+/- 0,25	18,00	+/- 1,00
4,00	+/- 0,30	20,00	+/- 1,00
5,00	+/- 0,30	25,00	+/- 2,00
6,00	+/- 0,30	30,00	+/- 2,00
8,00	+/- 0,40	35,00	+/- 2,00
10,00	+/- 0,50	40,00	+/- 3,00
12,00	+/- 1,00	45,00	+/- 3,00
14,00	+/- 1,00	50,00	+/- 4,00

FABRICACION ESTÁNDAR EN COLOR GRIS



FUNDA AISLANTE VIDRIO - 24 C1

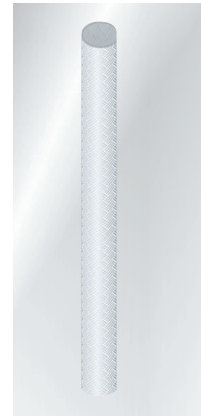
CARACTERISTICAS:

TEMPERATURA TRABAJO: -60/350°C.
TEMPERATURA PUNTA: 400°C.
RIGIDEZ DIELECTRICA: 0,8 - 1,2 KV.

FUNDA TRENZA VIDRIO DESENCIMADA E
IMPREGNADA CON BARNIZ DE SILICONA PURA

Ø INTERIOR	TOLERANCIA	Ø INTERIOR	TOLERANCIA
2,00	+/- 0,25	16,00	+/- 1,00
3,00	+/- 0,25	18,00	+/- 1,00
4,00	+/- 0,30	20,00	+/- 1,00
5,00	+/- 0,30	25,00	+/- 2,00
6,00	+/- 0,30	30,00	+/- 2,00
8,00	+/- 0,40	35,00	+/- 2,00
10,00	+/- 0,50	40,00	+/- 3,00
12,00	+/- 1,00		
14,00	+/- 1,00		

FABRICACION ESTANDAR EN COLOR BLANCO



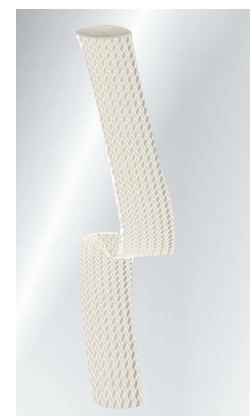
FUNDA AISLANTE VIDRIO - RECOCIDA

CARACTERISTICAS:

TEMPERATURA TRABAJO: -60/220°C.
TEMPERATURA PUNTA: 250°C.

RIGIDEZ DIELECTRICA: 0,9 KV
FUNDA TRENZA VIDRIO RECOCIDA

Ø INTERIOR	TOLERANCIA	Ø INTERIOR	TOLERANCIA
0,50	+/- 0,10	6,00	+/- 0,30
1,00	+/- 0,20	8,00	+/- 0,40
1,50	+/- 0,20	10,00	+/- 0,50
2,00	+/- 0,25	12,00	+/- 1,00
3,00	+/- 0,25	14,00	+/- 1,00
4,00	+/- 0,30	16,00	+/- 1,00
5,00	+/- 0,30		



TUBO TERMORRETRACTIL

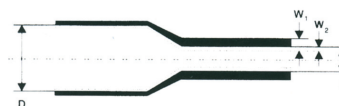
CARACTERISTICAS:

TEMPERATURA DE TRABAJO: -55/135°C
REDUCCION: 2 / 1

RIGIDEZ DIELECTRICA: 0,6 - 1,00 KV.
TUBO POLIOLEFINA

Ø INTERIOR	CONTRAIDO	Ø INTERIOR	CONTRAIDO
1,2	0,6	12,7	6,4
1,6	0,8	19,0	9,5
2,4	1,2	25,4	12,7
3,2	1,6	38,0	19,0
4,8	2,4	51,0	25,4
6,4	3,2	76,0	38,0
9,5	4,8	102,0	51,0

SE PUEDEN SUMINISTRAR CON ADHESIVO INTERIOR



TUBOS DE SILICONA

CARACTERISTICAS:

TEMPERATURA DE TRABAJO: -60/200°C
DUREZA: ENTRE 40° Y 80° SHORE
MEDIDAS: Ø INTERIOR MINIMO: 1MM / Ø EXTERIOR MAXIMO:
40MM

SE PUEDEN FABRICAR CON DIFERENTES CARACTERISTICAS
COLOR ESTANDAR: TRANSLUCIDO.
POSIBILIDAD DE TODOS LOS COLORES.

